

Manuel d'utilisation



Code:236526

Modèle: PFS-300

Puissance impulsionnelle: 200 W

Longueur de scellage maximale: 300 mm

Épaisseur de scellage maximale: 0,4 mm

Temps de chauffe: 0,2 - 3 secondes

Poids: 1,0 kg

Consignes de sécurité électrique

- 1.Vérifiez l'isolation des fils intérieurs et extérieurs de l'appareil avant utilisation.
- 2.Cet appareil doit être branché sur une prise équipée d'un dispositif de protection contre les électrocutions, et toutes les mesures de sécurité électrique doivent être prises.
- 3.Il est interdit d'utiliser l'appareil par temps orageux ou dans un environnement humide.

Usage

Cette scelleuse convient au scellage de divers films plastiques. Elle est largement utilisée dans les secteurs de l'alimentation, des confiseries, de la pharmacie, des produits locaux, de l'industrie chimique et des composants électriques. C'est un équipement de scellage pratique et économique pour les usines, les magasins et les secteurs de services.

Mode d'emploi

Branchez le cordon d'alimentation sur une prise 220V. Réglez le temps de chauffe entre 1 et 8 selon l'épaisseur du sac. Placez le sac plastique sur la surface de scellage, puis abaissez la poignée. Le circuit contrôle automatiquement le temps de chauffe. Lorsque le voyant s'éteint, l'alimentation est coupée automatiquement. Relâchez la poignée après 1 à 2 secondes, le scellage est terminé.

Consignes d'entretien et d'utilisation

- 1.Manipulez l'appareil avec précaution. Évitez les chutes de hauteur afin de prévenir toute casse artificielle.
- 2.Maintenez toujours propre la surface de scellage. Éliminez les résidus et les oxydants pour ne pas réduire la durée de vie de la bande chauffante et du tissu résistant à la chaleur.
- 3.Ne nettoyez pas la surface de scellage avec un chiffon humide.
- 4.Un coussin endommagé sous la bande chauffante peut provoquer un court-circuit et détruire la bande. Vérifiez l'état du coussin à chaque remplacement de la bande chauffante et remplacez-le s'il est abîmé.
- 5.En cas de remplacement de la bande chauffante, utilisez exclusivement une pièce de même référence et spécification que l'originale.
- 6.Vérifiez la presse en caoutchouc après une utilisation prolongée. Son usure peut dégrader la qualité du scellage.
- 7.Le voyant ne s'allume pas lorsque l'appareil est branché. Il ne s'active qu'en appuyant sur la poignée ; ce n'est pas une panne.
- 8.Débranchez impérativement la fiche d'alimentation avant de remplacer le fil chauffant. Toute intervention sous tension est interdite.
- 9.Pour le nettoyage, seul le boîtier extérieur peut être essuyé. Il est strictement interdit d'immerger l'appareil dans l'eau.

Réglage d'étanchéité à 8 niveaux



1-3

Sac plastique



4-6

Sac en aluminium



7-8

Kraft papier



Avant de sceller, veuillez essayer de sceller lentement à partir du niveau de température bas pour éviter de brûler le sac.

Étapes de remplacement du fil chauffant



1. Dévisser les 6 vis à l'aide d'un outil.



2. Retirer l'élément de thermoscellage précédent et la bande de téflon.



3. Remettre en place le nouvel élément de thermoscellage et la bande de téflon.



4. Serrer les vis.

Si la soudure n'est pas parfaite et que le sachet de soudure est endommagé ou décoloré, l'élément de soudure thermique doit être remplacé, n'utilisez pas de chiffon humide pour nettoyer la machine ou l'élément de soudure thermique.